



ТОКАРНАЯ  
ОБРАБОТКА

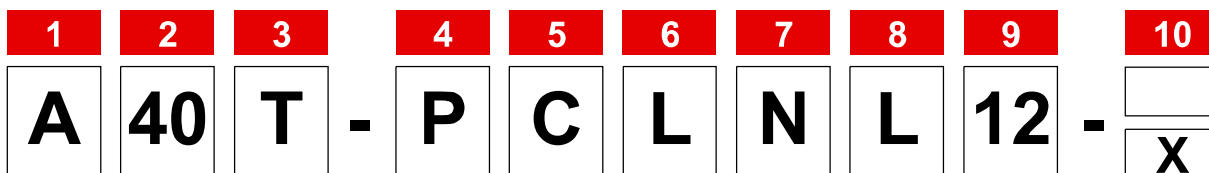



2012


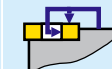
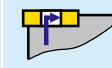
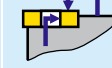

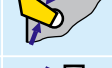

# СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ISO - ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ










1	
Исполнение державки	
<b>S</b>	Стальная державка
<b>A</b>	Стальная державка с отверстием для подвода СОЖ



2				
Диаметр державки [мм]				
08	10	12	16	20
25	32	40	50	60












3	
Общая длина	
	$l_1$ [мм]
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Спец.
Y	500

4	
Способ крепления	
C	
D	
P	
M	
S	
X	
G	

5	
Форма пластины	
S	
C	
T	
D	
R	
K	
W	
V	
L	
X	Специальный

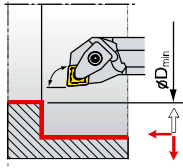
6				
Главный угол в плане				
A	B	C	D	D
90°	75°	90°	45°	
E	F	G	H	J
60°	90°	90°	107°30'	93°
K	L	M	N	P
75°	95°	50°	62°30'	117°30'
Q	R	S	S	T
107°30'	75°	45°		60°
U	V	W	X	Y
93°	72°30'	60°	Специальный	85°
Z				

7	
Задний угол пластины	
	
$\alpha_n$	$\alpha_n$
<b>N</b>	<b>C</b>
$\alpha_n=0^\circ$	$\alpha_n=7^\circ$
	<b>P</b>
	$\alpha_n=11^\circ$

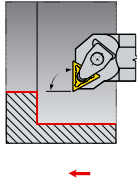
9							
Размер пластины							
	<b>S</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>V</b>	<b>K</b>	<b>W</b>	<b>T</b>
d [мм]							
6,00							06
6,35		06	07	11			11
8,00							08
9,525	09	09	11	16	19	06	16
10,00							10
12,00							12
12,70	12	12	15			08	22
15,875	15	16					27
16,00							16
19,05	19	19					19
20,00							20
25,00							25
25,40	25	25					25

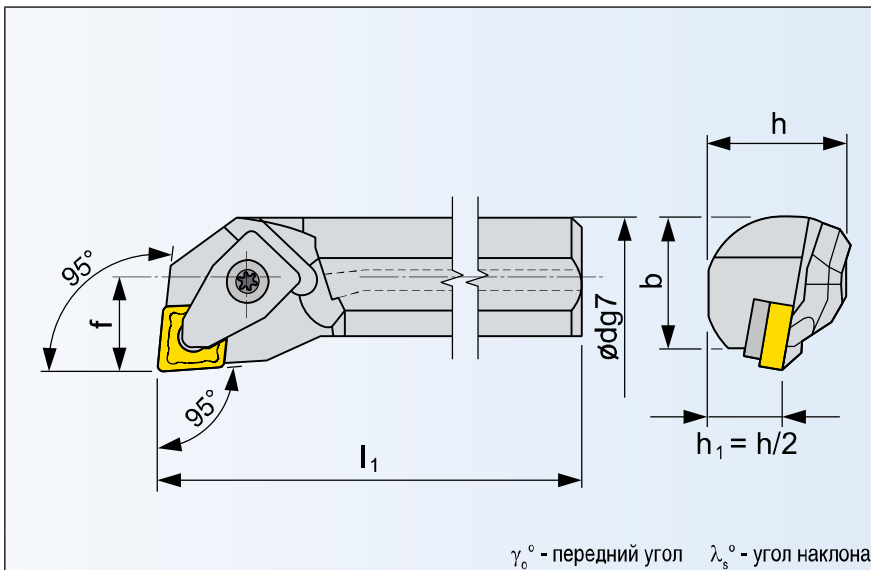
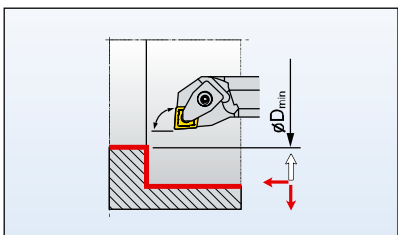
10	
Обозначение изготовителя	
<b>X</b>	Специальное исполнение державки
.	
.	
<b>87</b>	Значение угла в плане $\kappa$ для резца типа "Z"
<b>90</b>	
<b>93</b>	
.	
.	

DCLNR/L



DTFNR/L





ISO D

### ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины
		dg7	f	$l_1$	h	b	$D_{min}$	$\lambda_s^\circ$	$\gamma_0^\circ$					
A25T-DCLNR/L 09	●/○	25	17	300	23	23	32			-11	-6	1,10	DCI09	CNM, 0903..
A25T-DCLNR/L 12	●/●	25	17	300	23	23	32			-11	-6	1,10	DCI12	CNM, 1204..
A32U-DCLNR/L 12	●/●	32	22	350	30	30	40			-11	-6	2,10	DCI12	CNM, 1204..
A40V-DCLNR/L 12	●/●	40	27	400	38	38	50			-14	-6	3,60	DC12	CNM, 1204..

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Опорная пластина	Винт для опорной пластины*	Прихват	Зажимной винт*	Пружина	Отвертка
DCI09	DCI 090308	US 3007-T09P	UD 09	SR 85017-T09P	PR 6912	SDR T09P
DCI12	DCI 120310	US 4008-T15P	UD 12	SR 85020-T15P	PR 7616	SDR T15P
DC12	DCN 120612	MSD 6312-T15P	UD 12	SR 85020-T15P	PR 7616	SDR T15P

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент

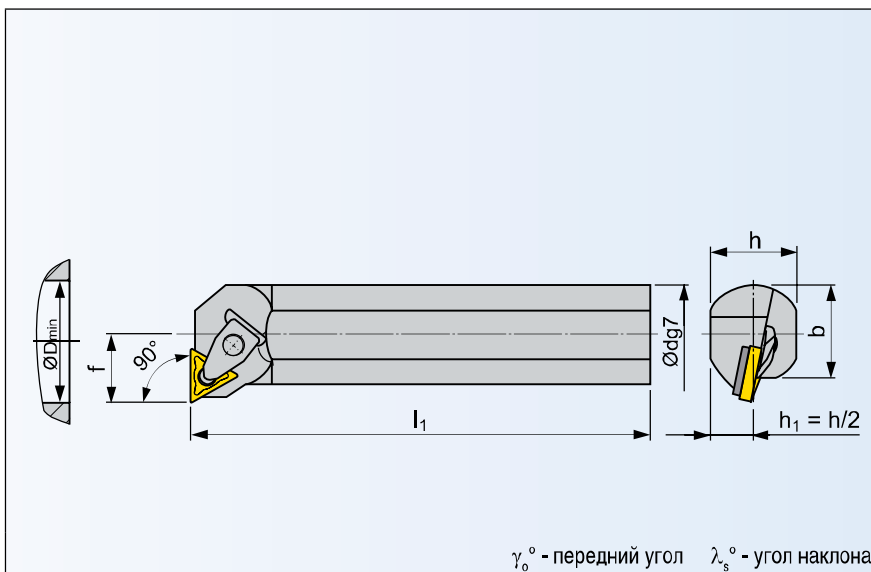
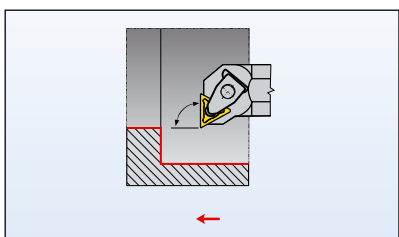
все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

DTFNR/L

ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ - ISO D

ISO D



## ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]									[кг]	Запчасти	Пластины		
		dg7	f	$l_1$	h	b	$D_{min}$	$\lambda_s^\circ$	$\gamma_o^\circ$						
A32U-DTFNR/L 16	●/○	32	22	350	30	30	40				-12	-6	2,10	DT16	TNM, 1604,-E

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Опорная пластина	Винт для опорной пластины*	Прихват	Зажимной винт*	Пружина	Отвертка
DT16	DTN 160312	MSD 5008-T09P	UD 09	SR 85017-T09P	PR 6912	SDR T09P

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
 Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

все размеры в [мм]