



ТОКАРНАЯ
ОБРАБОТКА



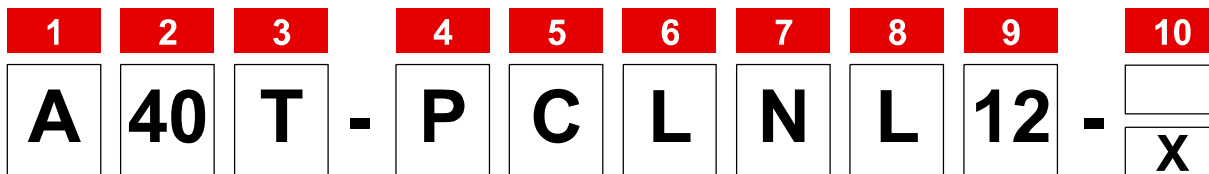
2012


СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ISO - ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ


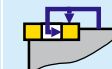
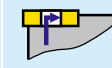
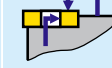

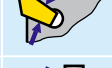

ISO C










1	
Исполнение державки	
S	Стальная державка
A	Стальная державка с отверстием для подвода СОЖ



























2				
Диаметр державки [мм]				
08	10	12	16	20
25	32	40	50	60




3	
Общая длина	
	l_1 [мм]
D	60
E	70
F	80
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
X	Спец.
Y	500

4	
Способ крепления	
C	
D	
P	
M	
S	
X	
G	

5	
Форма пластины	
S	
C	
T	
D	
R	
K	
W	
V	
L	
X	Специальный

6				
Главный угол в плане				
A	B	C	D	D
				
90°	75°	90°	45°	
E	F	G	H	J
				
60°	90°	90°	107°30'	93°
K	L	M	N	P
				
75°	95°	50°	62°30'	117°30'
Q	R	S	S	T
				
107°30'	75°	45°		60°
U	V	W	X	Y
				
93°	72°30'	60°	Специальный	85°
Z				
				

7	
Задний угол пластины	
	
N	C
$\alpha_n=0^\circ$	$\alpha_n=7^\circ$
	P
	$\alpha_n=11^\circ$

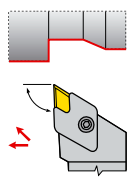
9								
Размер пластины								
	S	C	D	V	K	W	T	R
d [мм]								
6,00								06
6,35		06	07	11			11	08
8,00								10
9,525	09	09	11	16	19	06	16	12
10,00								12
12,00								12
12,70	12	12	15			08	22	12
15,875	15	16					27	15
16,00								16
19,05	19	19						19
20,00								20
25,00								25
25,40	25	25						25

10	
Обозначение изготовителя	
X	Специальное исполнение державки
.	
.	
87	Значение угла в плане κ для резца типа "Z"
90	
93	
.	
.	

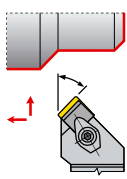
АССОРТИМЕНТ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ ISO C

ISO C

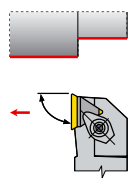
CKJNR/L



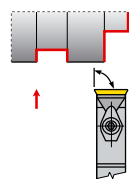
CSSPR/L



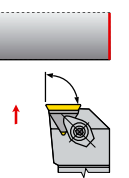
CTAPR/L

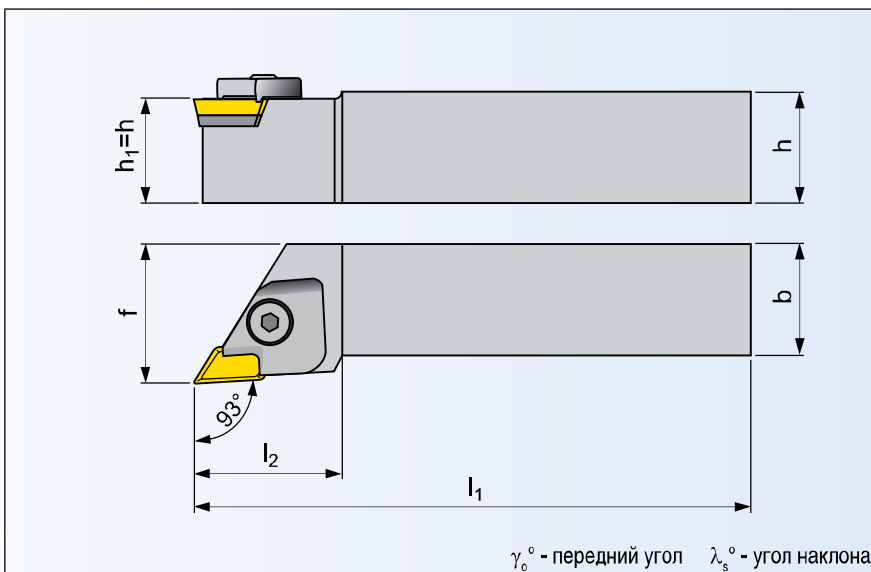
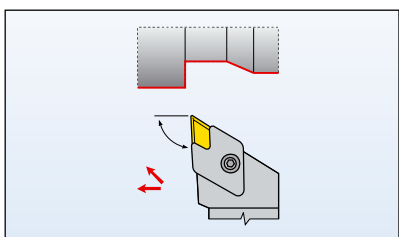


CTCPN



CTFPR/L





ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]								[кг]	Запчасти	Пластины		
		$h=h_1$	b	f	l_1	l_{2max}		λ_s°	γ_0°					
СКJNR/L 2020 K 16	●/●	20	20	30	125	34				+1	-5	0,45	R1 / L1	KNUX 1604..
СКJNR/L 2525 M 16	●/●	25	25	32	150	34				+1	-5	0,70	R / L	KNUX 1604..
СКJNR/L 3225 P 16	●/●	32	25	32	170	34				+1	-5	1,00	R / L	KNUX 1604..

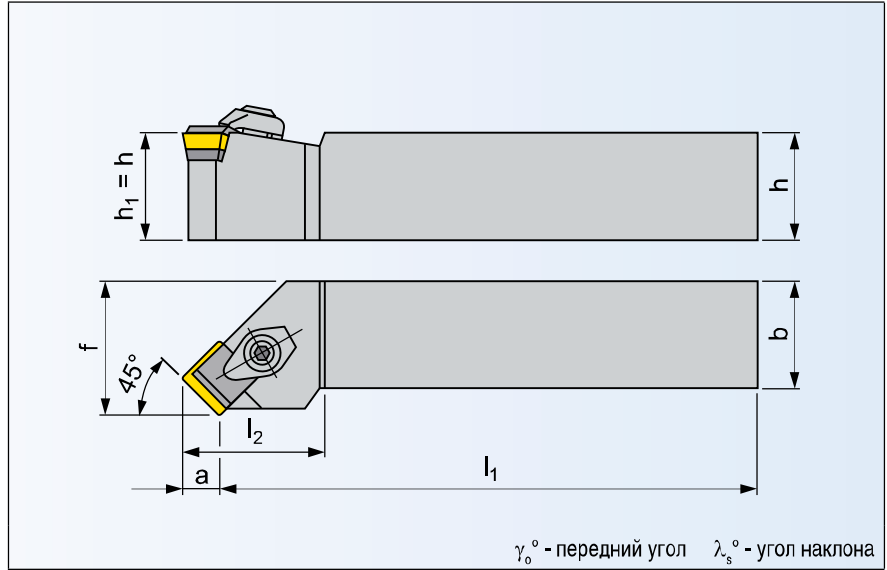
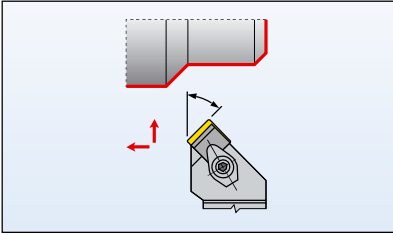
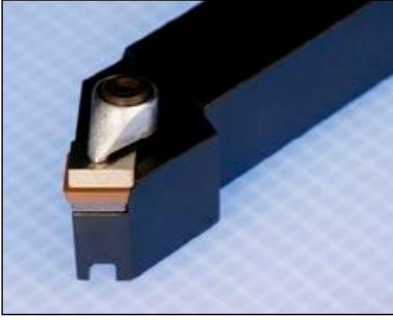
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Пружина	Штырь + пружина	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Прихват	Зажимной винт*	Ключ	Отвертка		
R	PR 07	K 23	KNN 190412 R	NT 03	UP 25	US 83	HXK 4	-		
L	PR 07	K 23	KNN 190412 L	NT 03	UP 26	US 83	HXK 4	-		
R1	PR 07	K 22	KNN 190412 R	NT 03	UP 25	US 83	HXK 4	-		
L1	PR 07	K 22	KNN 190412 L	NT 03	UP 26	US 83	HXK 4	-		

● складываемый ассортимент ○ нескладываемый ассортимент все размеры в [мм]



Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.



ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]									[кг]	Запчасти	Пластины	
		$h=h_1$	b	f	l_1	l_{2max}	a	λ_s°	γ_0°					
CSSPR/L 2020 K 12	●/○	20	20	25	125	36	8,3			0	+5	0,40	CSP2	SP., 1203.,
CSSPR/L 2525 M 12	●/○	25	25	32	150	36	8,3			0	+5	0,75	CSP2	SP., 1203.,
CSSPR/L 3225 P 15	●/○	32	25	32	170	40	10,2			0	+5	1,40	CSP3	SP., 1504.,
CSSPR/L 4040 R 19	○/○	40	40	50	200	45	12,5			0	+5	2,40	CSP4	SP., 1904.,
CSSPR/L 5050 S 25	○/○	50	50	60	250	50	16			0	+5	4,00	CSP5	SP., 2506.,

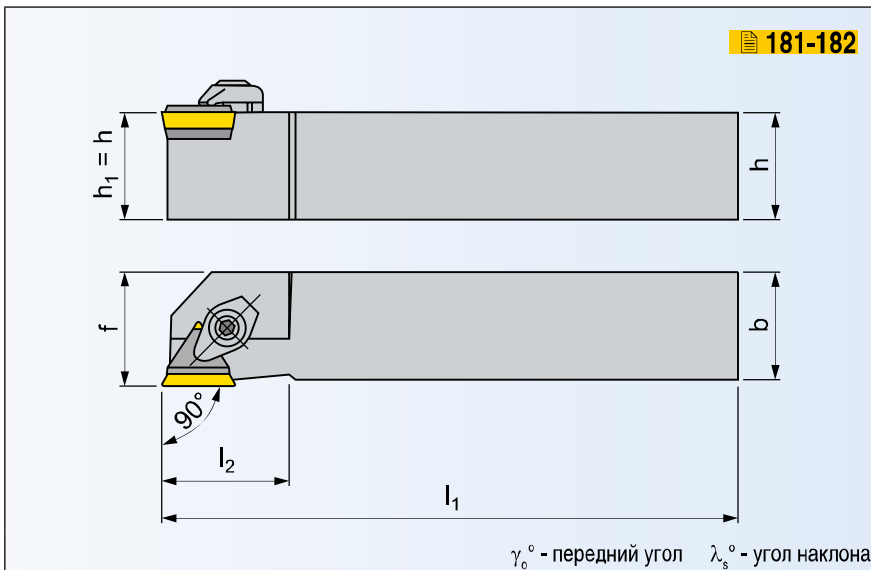
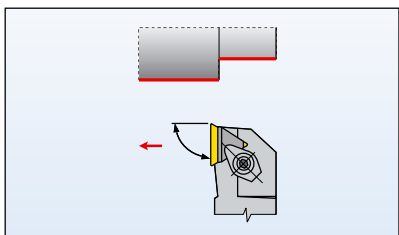
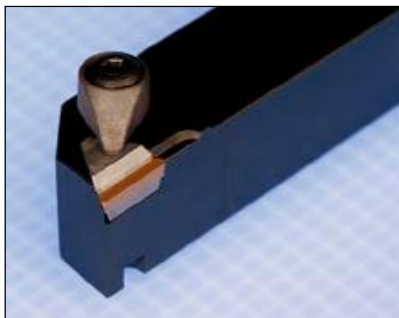
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Накладной стружколом (заказывается отдельно)				Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Прихват	Зажимной винт*	Ключ	Отвертка
	1,2	2,5	3,2	8,0						
CSP2	SU 121202	1,2	SU 122502	2,5	SPN 120303	NT 03	UP 21	SR 04	HXK 4	-
CSP3	SU 151202	1,2	SU 152502	2,5	SPN 150303	NT 03	UP 21	SR 04	HXK 4	-
CSP4	SU 191602	1,6	SU 193202	3,2	SPN 190405	NT 03	UP 24	SR 24	HXK 6	-
CSP5	SU 254003	4,0	SU 258003	8,0	SPN 250408	NT 03	UP 24	SR 24	HXK 6	-

● складированный ассортимент ○ нескладированный ассортимент

все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.



ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]									[кг]	Запчасти	Пластины		
		h=h ₁	b	f	l ₁	l _{2max}				λ_s°				γ_0°	
СТАPR/L 2020 K 16	●/○	20	20	20,5	125	32					0	+5	0,40	СТP2	ТР., 1603.,
СТАPR/L 2525 M 16	●/○	25	25	25,5	150	32					0	+5	0,75	СТP2	ТР., 1603.,
СТАPR/L 3225 P 16	○/○	32	25	25,5	170	32					0	+5	1,10	СТP2	ТР., 1603.,
СТАPR/L 3232 P 22	●/○	32	32	33	170	36					0	+5	1,40	СТP3	ТР., 2204.,
СТАPR/L 4040 R 22	○/○	40	40	41	200	36					0	+5	2,40	СТP3	ТР., 2204.,
СТАPR/L 5050 S 27	○/○	50	50	51	250	36					0	+5	4,90	СТP5	ТР., 2706.,

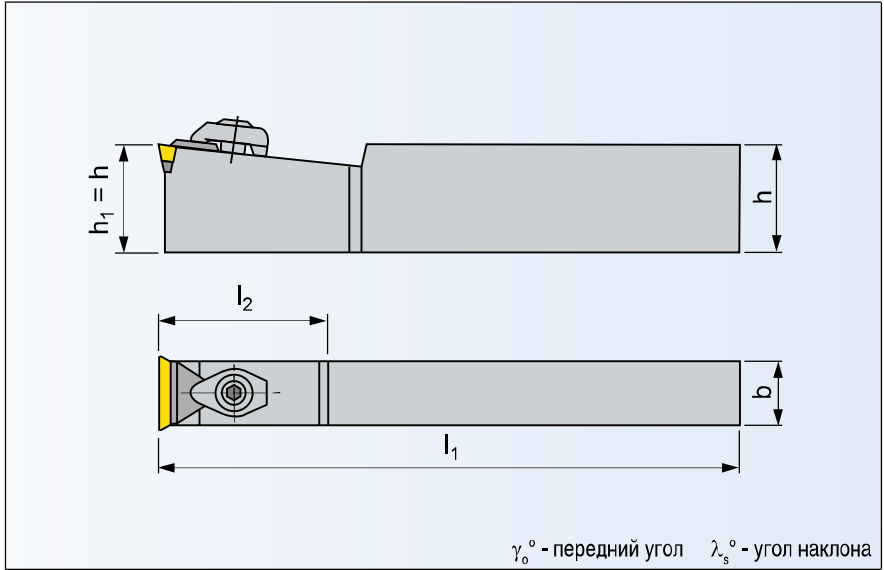
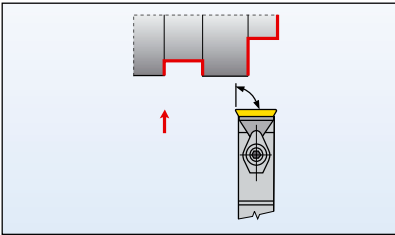
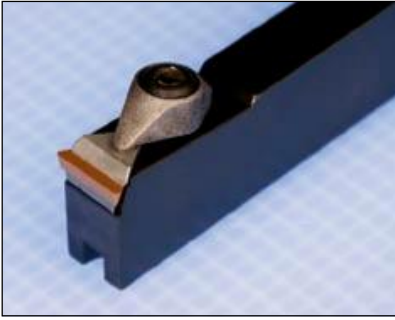
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Накладной стружколом (заказывается отдельно)				Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Прихват	Зажимной винт*	Ключ	Отвертка
	ТУ	h	ТУ	h						
СТP2	TU 161202	1,2	TU 162502	2,5	TPN 160304	NT 03	UP 21	SR 04	HXK 4	-
СТP3	TU 221602	1,6	TU 223202	3,2	TPN 220304	NT 03	UP 21	SR 04	HXK 4	-
СТP5	TU 274003	4,0	TU 278003	8,0	TPN 270404	NT 03	UP 24	SR 24	HXK 6	-

● складированный ассортимент ○ нескладированный ассортимент все размеры в [мм]



Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.



ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

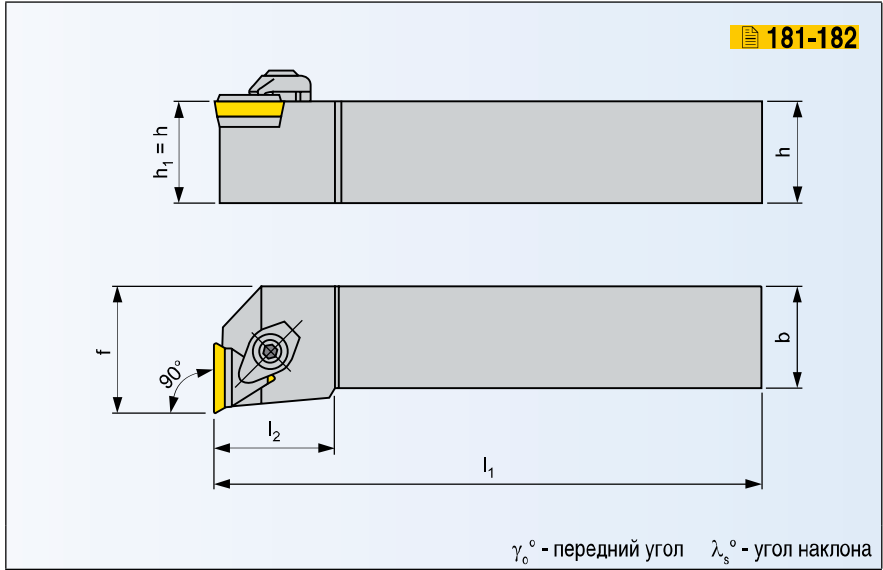
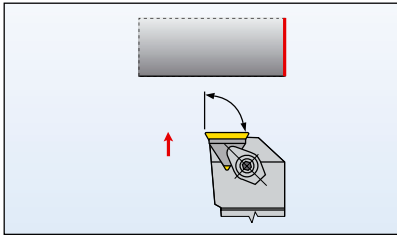
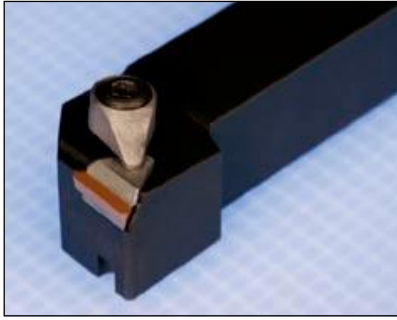
ISO		Размеры [мм]								[кг]	Запчасти	Пластины	
		$h=h_1$	b	l_1	l_{2max}				λ_s°				γ_o°
СТСРN 2509 K 11	•	25	8,9	125	20				0	+5	0,20	CO1	ТР., 1103..
СТСРN 2514 M 16	•	25	13,8	150	34				0	+5	0,40	СТР2	ТР., 1603..
СТСРN 3214 P 16	•	32	13,8	170	34				0	+5	0,45	СТР2	ТР., 1603..
СТСРN 3219 P 22	•	32	18,8	170	44				0	+5	0,80	СТР4	ТР., 2204..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Накладной стружколом (заказывается отдельно)				Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Прихват	Зажимной винт*	Ключ	Отвертка
CO1							UP 20	US 48 (M4x12,0)	-	SDR T15
СТР2	TU 161202	1,2	TU 162502	2,5	TPN 160304	NT 03	UP 21	SR 04	HXK 4	
СТР4	TU 221602	1,6	TU 223202	3,2	TPN 220304	NT 03	UP 24	SR 24	HXK 6	

● складуемый ассортимент ○ нескладуемый ассортимент
Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

все размеры в [мм]



ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]									[кг]	Запчасти	Пластины		
		$h=h_1$	b	f	l_1	l_{2max}				λ_s°				γ_0°	
CTFR/L 2020 K 16	○/○	20	20	25	125	32					0	+5	0,40	СТР2	ТР., 1603.,
CTFR/L 2525 M 16	●/○	25	25	32	150	32					0	+5	0,75	СТР2	ТР., 1603.,
CTFR/L 3225 P 16	○/○	32	25	32	170	32					0	+5	1,10	СТР2	ТР., 1603.,
CTFR/L 3232 P 22	○/○	32	32	40	170	36					0	+5	1,40	СТР3	ТР., 2204.,
CTFR/L 4040 R 22	○/○	40	40	50	200	36					0	+5	2,40	СТР3	ТР., 2204.,

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Накладной стружколом (заказывается отдельно)				Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Прихват	Зажимной винт*	Ключ	Отвертка
	ТУ	h	ТУ	h						
СТР2	TU 161202	1,2	TU 162502	2,5	TPN 160304	NT 03	UP 21	SR 04	HXK 4	-
СТР3	TU 221602	1,6	TU 223202	3,2	TPN 220304	NT 03	UP 21	SR 04	HXK 4	-

● складруемый ассортимент ○ нескладруемый ассортимент все размеры в [мм]