



ТОКАРНАЯ  
ОБРАБОТКА



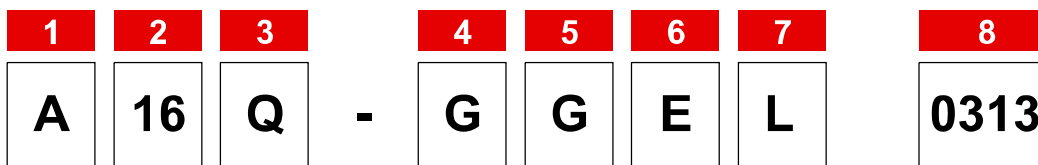
2012

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
G	F	I	L	25	25	M	03	R	030	017



1	2	3	4																										
Способ крепления	Главный угол в плане	Макс. глубина прорезки (точения)	Исполнение (правое, левое)																										
<p><b>G</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"><math>\alpha</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G = 0°</td> <td>K = 75°</td> </tr> <tr> <td>R = 15°</td> <td>F = 90°</td> </tr> <tr> <td>T = 30°</td> <td>B = 105°</td> </tr> <tr> <td>S = 45°</td> <td>E = 120°</td> </tr> <tr> <td>W = 60°</td> <td>D = 135°</td> </tr> </tbody> </table>	$\alpha$		G = 0°	K = 75°	R = 15°	F = 90°	T = 30°	B = 105°	S = 45°	E = 120°	W = 60°	D = 135°	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>G = 2,0 x a</td> <td>N = 5,5 x a</td> </tr> <tr> <td>H = 2,5 x a</td> <td>O = 6,0 x a</td> </tr> <tr> <td>I = 3,0 x a</td> <td>P = 6,5 x a</td> </tr> <tr> <td>J = 3,5 x a</td> <td>Q = 7,0 x a</td> </tr> <tr> <td>K = 4,0 x a</td> <td>R = 7,5 x a</td> </tr> <tr> <td>L = 4,5 x a</td> <td>S = 8,0 x a</td> </tr> <tr> <td>M = 5,0 x a</td> <td>T = 8,5 x a</td> </tr> </tbody> </table>	G = 2,0 x a	N = 5,5 x a	H = 2,5 x a	O = 6,0 x a	I = 3,0 x a	P = 6,5 x a	J = 3,5 x a	Q = 7,0 x a	K = 4,0 x a	R = 7,5 x a	L = 4,5 x a	S = 8,0 x a	M = 5,0 x a	T = 8,5 x a	<p><b>R</b>      <b>L</b></p>
$\alpha$																													
G = 0°	K = 75°																												
R = 15°	F = 90°																												
T = 30°	B = 105°																												
S = 45°	E = 120°																												
W = 60°	D = 135°																												
G = 2,0 x a	N = 5,5 x a																												
H = 2,5 x a	O = 6,0 x a																												
I = 3,0 x a	P = 6,5 x a																												
J = 3,5 x a	Q = 7,0 x a																												
K = 4,0 x a	R = 7,5 x a																												
L = 4,5 x a	S = 8,0 x a																												
M = 5,0 x a	T = 8,5 x a																												
5	6	7	8																										
Высота державки [мм]	Ширина державки [мм]	Общая длина	Ширина пластины [мм]																										
<table border="1"> <tbody> <tr> <td>12 = 12 мм</td> </tr> <tr> <td>16 = 16 мм</td> </tr> <tr> <td>20 = 20 мм</td> </tr> <tr> <td>atd.</td> </tr> </tbody> </table>	12 = 12 мм	16 = 16 мм	20 = 20 мм	atd.	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>12 = 12 мм</td> </tr> <tr> <td>16 = 16 мм</td> </tr> <tr> <td>20 = 20 мм</td> </tr> <tr> <td>atd.</td> </tr> </tbody> </table>	12 = 12 мм	16 = 16 мм	20 = 20 мм	atd.	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>H = 100 мм</td> </tr> <tr> <td>K = 125 мм</td> </tr> <tr> <td>M = 150 мм</td> </tr> <tr> <td>P = 170 мм</td> </tr> <tr> <td>R = 200 мм</td> </tr> </tbody> </table>	H = 100 мм	K = 125 мм	M = 150 мм	P = 170 мм	R = 200 мм	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>a [мм]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>02</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>3,0</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>4,0</td> </tr> <tr> <td>05</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>06</td> <td>6,0</td> </tr> </tbody> </table>		a [мм]	02	2,0	03	3,0	04	4,0	05	5,0	06	6,0	
12 = 12 мм																													
16 = 16 мм																													
20 = 20 мм																													
atd.																													
12 = 12 мм																													
16 = 16 мм																													
20 = 20 мм																													
atd.																													
H = 100 мм																													
K = 125 мм																													
M = 150 мм																													
P = 170 мм																													
R = 200 мм																													
	a [мм]																												
02	2,0																												
03	3,0																												
04	4,0																												
05	5,0																												
06	6,0																												
9	10	11																											
Направление режущей части	Максимальный диаметр	Минимальный диаметр																											
<p><b>L</b>      <b>R</b></p> <p>Дополнительная информация при обработке торцевой поверхности</p>	<p>Дополнительная информация при обработке торцевой поверхности</p>	<p>Дополнительная информация при обработке торцевой поверхности</p>																											

# СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ISO - ВНУТРЕННИЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



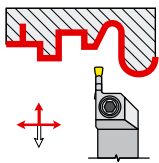
1	2	3																
Тип резца	Диаметр державки [мм]	Длина державки																
A Стальная державка с отверстием для подвода СОЖ	<table border="1"> <tr><td>16 = 16 мм</td></tr> <tr><td>20 = 20 мм</td></tr> <tr><td>25 = 25 мм</td></tr> <tr><td>atd.</td></tr> </table>	16 = 16 мм	20 = 20 мм	25 = 25 мм	atd.	<table border="1"> <tr><td>K = 125 мм</td><td>R = 200 мм</td></tr> <tr><td>L = 140 мм</td><td>S = 250 мм</td></tr> <tr><td>M = 150 мм</td><td>T = 300 мм</td></tr> <tr><td>N = 160 мм</td><td>U = 350 мм</td></tr> <tr><td>P = 170 мм</td><td>V = 400 мм</td></tr> <tr><td>Q = 180 мм</td><td></td></tr> </table>	K = 125 мм	R = 200 мм	L = 140 мм	S = 250 мм	M = 150 мм	T = 300 мм	N = 160 мм	U = 350 мм	P = 170 мм	V = 400 мм	Q = 180 мм	
16 = 16 мм																		
20 = 20 мм																		
25 = 25 мм																		
atd.																		
K = 125 мм	R = 200 мм																	
L = 140 мм	S = 250 мм																	
M = 150 мм	T = 300 мм																	
N = 160 мм	U = 350 мм																	
P = 170 мм	V = 400 мм																	
Q = 180 мм																		

4	5	6																								
Способ крепления	Главный угол в плане	Макс. глубина прорезки (точения)																								
	<table border="1"> <tr><th colspan="2">alpha</th></tr> <tr><td>G = 0°</td><td>K = 75°</td></tr> <tr><td>R = 15°</td><td>F = 90°</td></tr> <tr><td>T = 30°</td><td>B = 105°</td></tr> <tr><td>S = 45°</td><td>E = 120°</td></tr> <tr><td>W = 60°</td><td>D = 135°</td></tr> </table>	alpha		G = 0°	K = 75°	R = 15°	F = 90°	T = 30°	B = 105°	S = 45°	E = 120°	W = 60°	D = 135°	<table border="1"> <tr><td>E = 1,0 x a</td><td>J = 3,5 x a</td></tr> <tr><td>F = 1,5 x a</td><td>K = 4,0 x a</td></tr> <tr><td>G = 2,0 x a</td><td>L = 4,5 x a</td></tr> <tr><td>H = 2,5 x a</td><td>M = 5,0 x a</td></tr> <tr><td>I = 3,0 x a</td><td>N = 5,5 x a</td></tr> <tr><td colspan="2">X = Special</td></tr> </table>	E = 1,0 x a	J = 3,5 x a	F = 1,5 x a	K = 4,0 x a	G = 2,0 x a	L = 4,5 x a	H = 2,5 x a	M = 5,0 x a	I = 3,0 x a	N = 5,5 x a	X = Special	
alpha																										
G = 0°	K = 75°																									
R = 15°	F = 90°																									
T = 30°	B = 105°																									
S = 45°	E = 120°																									
W = 60°	D = 135°																									
E = 1,0 x a	J = 3,5 x a																									
F = 1,5 x a	K = 4,0 x a																									
G = 2,0 x a	L = 4,5 x a																									
H = 2,5 x a	M = 5,0 x a																									
I = 3,0 x a	N = 5,5 x a																									
X = Special																										

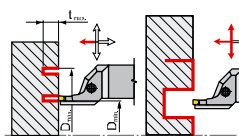
7	8						
Исполнение (правое, левое)	Размер пластины						
	<table border="1"> <tr><th colspan="2">a [мм]</th></tr> <tr><td>0313</td><td>3,0</td></tr> <tr><td>0413</td><td>4,0</td></tr> </table>	a [мм]		0313	3,0	0413	4,0
a [мм]							
0313	3,0						
0413	4,0						

ОТРЕЗКА

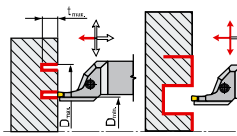
GFIR/L, GFKR/L



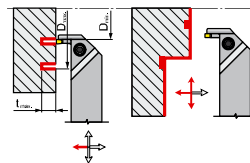
GFIR 03 AXIAL



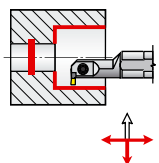
GFIR 04 AXIAL



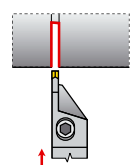
GGIR AXIAL 90°



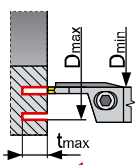
GG.R/L INT



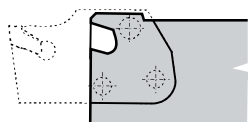
GLCCR/L



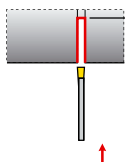
GLXCL



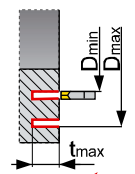
MS - EN



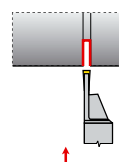
XLCFN/R/L



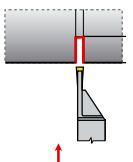
XLXFL



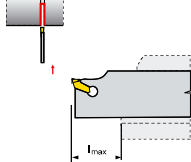
XLCFR/L



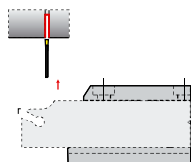
XLCFR/L



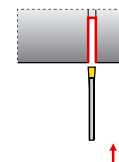
XLCFN



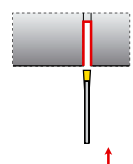
XLCFN DU

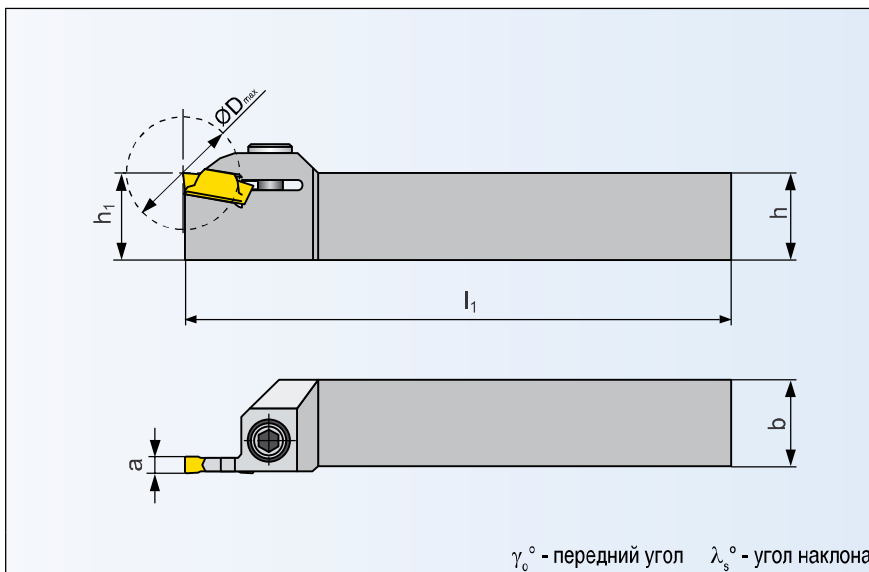
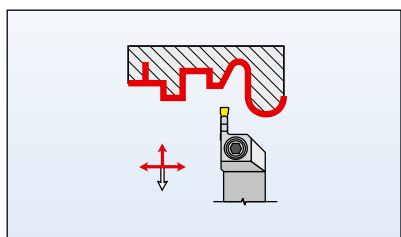


XLCFN



XLCFN







### РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]								[кг]	Запчасти	Пластины
		$h_{н1}$	b	$l_1$	a	$D_{max}$						
GFKR/L 1616 H 02	●/●	16	16	100	2	32				0,30	GL03	LCMF 0220..
GFKR/L 2020 K 02	●/●	20	20	125	2	32				0,40	GL04	LCMF 0220..
GFKR/L 2525 M 02	●/●	25	25	150	2	32				0,60	GL05	LCMF 0220..
GFIR/L 1616 H 03	●/●	16	16	100	3	18				0,30	GL03	LCMF 0316..
GFIR/L 2020 K 03	●/●	20	20	125	3	18				0,40	GL04	LCMF 0316..
GFIR/L 2525 M 03	●/●	25	25	150	3	18				0,60	GL05	LCMF 0316..
GFIR/L 1616 H 04	●/●	16	16	100	4	24				0,30	GL03	LCMF 0416..
GFIR/L 2020 K 04	●/●	20	20	125	4	24				0,40	GL04	LCMF 0416..
GFIR/L 2525 M 04	●/●	25	25	150	4	24				0,60	GL05	LCMF 0416..
GFIR/L 2020 K 05	●/○	20	20	125	5	28				0,40	GL04	LCMF 0516..
GFIR/L 2525 M 05	●/●	25	25	150	5	28				0,60	GL05	LCMF 0516..
GFIR/L 2020 K 06	○/○	20	20	125	6	28				0,40	GL04	LCMF 0616..
GFIR/L 2525 M 06	●/●	25	25	150	6	28				0,60	GL05	LCMF 0616..
GFIR/L 2525 M 08	●/●	25	25	150	8	48				0,70	GL09	LCMF 0830..
GFIR/L 3225 P 08	●/●	32	25	170	8	48				0,70	GL09	LCMF 0830..

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

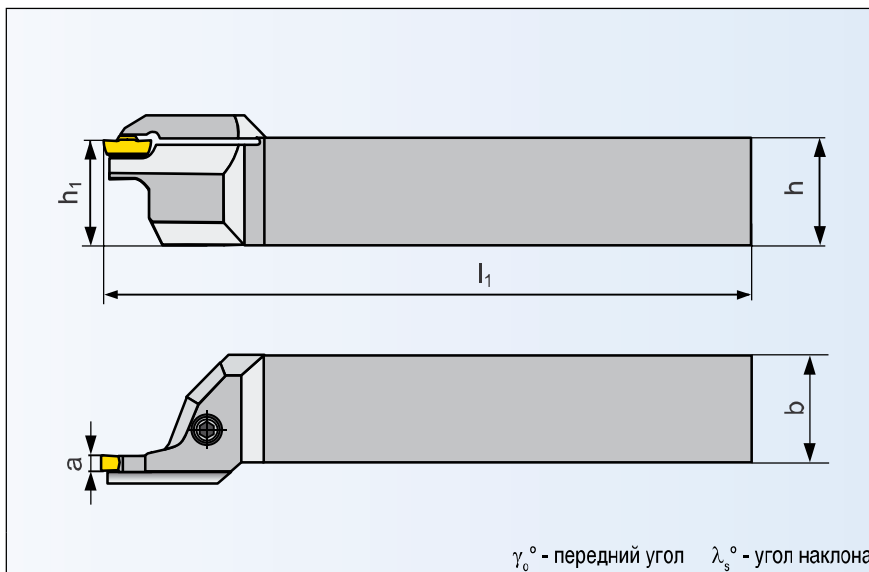
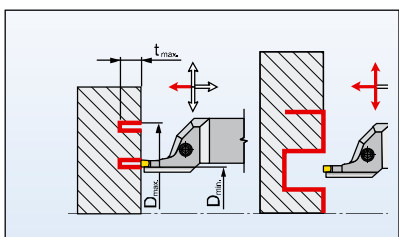
Тип	Винт*	Ключ				
GL03	 HS 0616C	 НХК 5				
GL04	HS 0620C	НХК 5				
GL05	HS 0625C	НХК 5				
GL09	HSI 1020	НХК 6				

● складуемый ассортимент

○ нескладуемый ассортимент

все размеры в [мм]


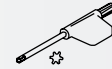

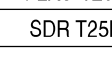
Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.



### РЕЗЕЦ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ

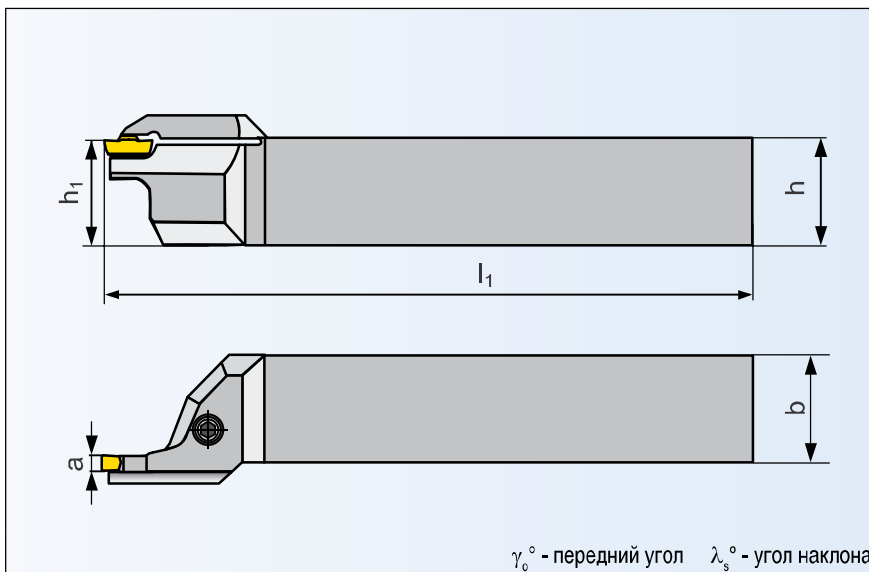
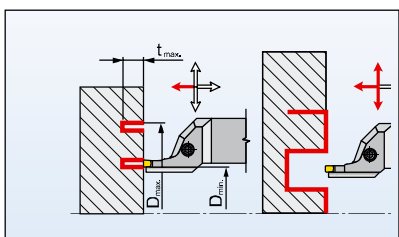
ISO		Размеры [мм]									[кг]	Запчасти	Пластины
		h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	a	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	D <sub>max</sub>					
GFIR 2525 M 03L 030017-A	●	25	25	150	3	9,5	17	30			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIR 2525 M 03L 039024-A	○	25	25	150	3	9,5	24	39			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIR 2525 M 03L 050033-A	○	25	25	150	3	11	33	50			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIR 2525 M 03L 060043-A	○	25	25	150	3	11	43	60			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIR 2525 M 03L 076053-A	○	25	25	150	3	11	53	76			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIR 2525 M 03L 100070-A	○	25	25	150	3	9	70	100			0,75	GL08	LCMF 0316..
GFIR 2525 M 03L 130090-A	○	25	25	150	3	9	90	130			0,75	GL08	LCMF 0316..
GFIR 2525 M 03L 170110-A	○	25	25	150	3	9	110	170			0,75	GL08	LCMF 0316..
GFIL 2525 M 03R 030017-A	●	25	25	150	3	9,5	17	30			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIL 2525 M 03R 039024-A	●	25	25	150	3	11	24	39			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIL 2525 M 03R 050033-A	●	25	25	150	3	11	43	60			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIL 2525 M 03R 060043-A	●	25	25	150	3	11	43	60			0,75	GL07	LCMF 0313..
GFIL 2525 M 03R 076053-A	○	25	25	150	3	9	53	76			0,75	GL08	LCMF 0316..
GFIL 2525 M 03R 100070-A	○	25	25	150	3	9	70	100			0,75	GL08	LCMF 0316..
GFIL 2525 M 03R 130090-A	○	25	25	150	3	9	90	130			0,75	GL08	LCMF 0316..
GFIL 2525 M 03R 170110-A	○	25	25	150	3	9	110	170			0,75	GL08	LCMF 0316..

ОТРЕЗКА

Тип	Винт*	Ключ				
GL07	 US 5018-T20P	 FLAG T20P				
GL08	 US 6020-T25P	 SDR T25P				

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
 Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

все размеры в [мм]




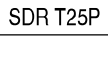


$\gamma_0^\circ$  - передний угол     $\lambda_s^\circ$  - угол наклона

### РЕЗЕЦ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ

ISO		Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины
		h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	a	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	D <sub>max</sub>						
GFIR 2525 M 04L 030017-A	○	25	25	150	4	9,5	17	30				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIR 2525 M 04L 034021-A	○	25	25	150	4	9,5	21	34				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIR 2525 M 04L 040026-A	○	25	25	150	4	11	26	40				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIR 2525 M 04L 050032-A	○	25	25	150	4	11	32	50				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIR 2525 M 04L 060042-A	○	25	25	150	4	11	42	60				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIR 2525 M 04L 075052-A	○	25	25	150	4	11	52	75				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIR 2525 M 04L 100070-A	○	25	25	150	4	12	70	100				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIR 2525 M 04L 130090-A	○	25	25	150	4	12	90	130				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIR 2525 M 04L 170110-A	●	25	25	150	4	12	110	170				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIR 2525 M 04L 230140-A	●	25	25	150	4	12	140	230				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIL 2525 M 04R 030017-A	○	25	25	150	4	9,5	17	30				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIL 2525 M 04R 034021-A	○	25	25	150	4	9,5	21	34				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIL 2525 M 04R 040026-A	○	25	25	150	4	11	26	40				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIL 2525 M 04R 050032-A	○	25	25	150	4	11	32	50				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIL 2525 M 04R 060042-A	○	25	25	150	4	11	42	60				0,75	GL07	LCMF 0413..
GFIL 2525 M 04R 075052-A	○	25	25	150	4	12	52	75				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIL 2525 M 04R 100070-A	●	25	25	150	4	12	70	100				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIL 2525 M 04R 130090-A	●	25	25	150	4	12	90	130				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIL 2525 M 04R 170110-A	●	25	25	150	4	12	110	170				0,75	GL08	LCMF 0416..
GFIL 2525 M 04R 230140-A	●	25	25	150	4	12	140	230				0,75	GL08	LCMF 0416..

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Винт*	Ключ				
GL07	 US 5018-T20P	 FLAG T20P				
GL08	 US 6020-T25P	 SDR T25P				

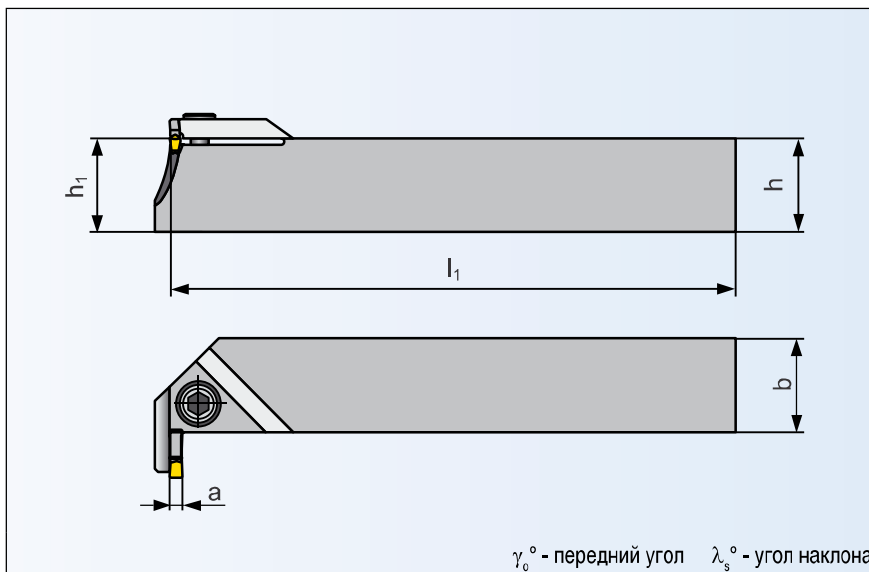
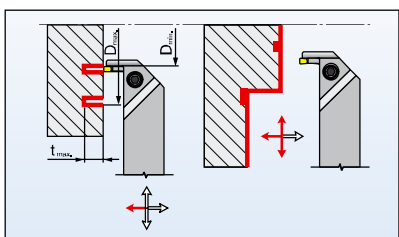
● складированный ассортимент    ○ нескладированный ассортимент

все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

# GGIR/L - 90°

## ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



### РЕЗЕЦ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ - 90°

ISO		Размеры [мм]									[кг]	Запчасти	Пластины
		h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	a	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	D <sub>max</sub>					
GGIR 2525 M 03R 030017	●	25	25	150	3	9,5	17	30			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIR 2525 M 03R 039024	●	25	25	150	3	9,5	24	39			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIR 2525 M 03R 050033	●	25	25	150	3	11	33	50			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIR 2525 M 03R 060043	●	25	25	150	3	11	43	60			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIR 2525 M 03R 076053	●	25	25	150	3	11	53	76			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIR 2525 M 03R 100070	●	25	25	150	3	9	70	100			0,80	GL04	LCMF 0316..
GGIR 2525 M 03R 130090	○	25	25	150	3	9	90	130			0,80	GL04	LCMF 0316..
GGIR 2525 M 03R 170110	○	25	25	150	3	9	110	170			0,80	GL04	LCMF 0316..
GGIL 2525 M 03L 030017	○	25	25	150	3	9,5	17	30			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIL 2525 M 03L 039024	○	25	25	150	3	9,5	24	39			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIL 2525 M 03L 050033	○	25	25	150	3	11	33	50			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIL 2525 M 03L 060043	○	25	25	150	3	11	43	60			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIL 2525 M 03L 076053	○	25	25	150	3	11	53	76			0,80	GL01	LCMF 0313..
GGIL 2525 M 03L 100070	○	25	25	150	3	9	70	100			0,80	GL04	LCMF 0316..
GGIL 2525 M 03L 130090	○	25	25	150	3	9	90	130			0,80	GL04	LCMF 0316..
GGIL 2525 M 03L 170110	○	25	25	150	3	9	110	170			0,80	GL04	LCMF 0316..

ОТРЕЗКА

Тип	Винт*	Ключ				
GL01	HS 0520C	НХК 4				
GL04	HS 0620C	НХК 5				

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

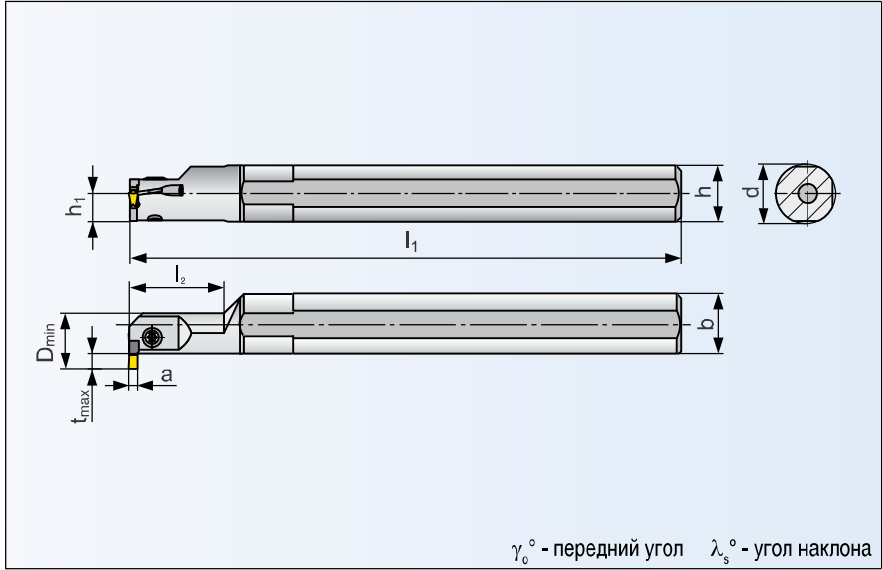
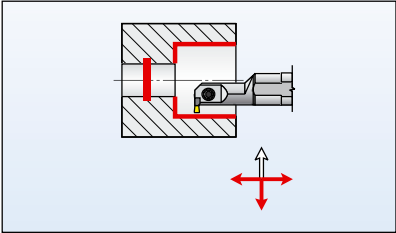
все размеры в [мм]





GG.R/L

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК





## РЕЗЕЦ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины
		d	h	h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>				
A16Q-GGER/L 0313	●/●	16	15	7,5	15,5	180	25	3	3	16		0,30	GL06	LCMF 0313..
A16Q-GGER/L 0313-04	●/●	16	15	7,5	15,5	180	25	3	3	16		0,30	GL06	LCMF 0313...-04
A20R-GGFR/L 0313	●/●	20	18	9,0	19	200	30	3	5,5	20		0,40	GL06	LCMF 0313..
A20R-GGFR/L 0313-04	●/●	20	18	9,0	19	200	30	3	5,5	20		0,40	GL06	LCMF 0313...-04
A25S-GGHR/L 0313	●/●	25	23	11,5	24	250	40	3	7,5	25		0,75	GL06	LCMF 0313..
A25S-GGFR/L 0413	●/●	25	23	11,5	24	250	40	4	7,5	25		0,75	GL06	LCMF 0413..
A32T-GGHR/L 0413	●/●	32	30	15,0	31	300	50	4	10,5	32		1,55	GL06	LCMF 0413..

ОТРЕЗКА

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Винт*	Ключ				
GL06	 SR 85011-T15P	 FLAG T15P				

● складуемый ассортимент

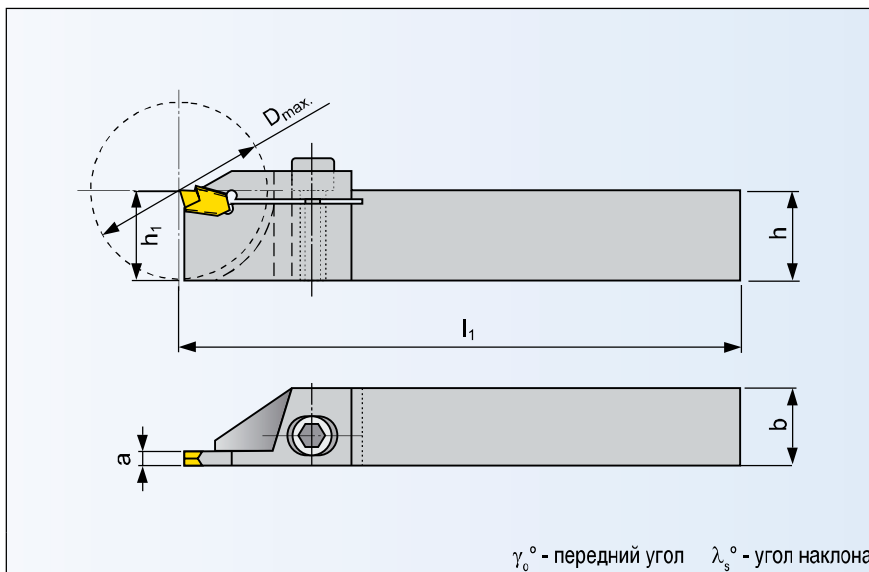
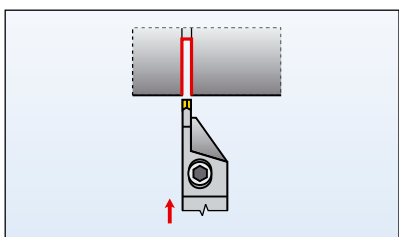
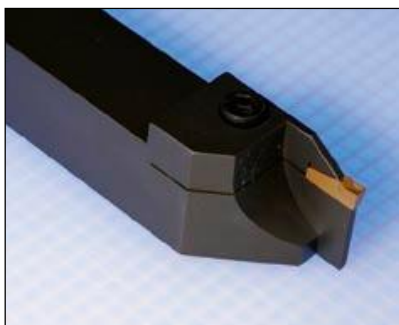
○ нескладуемый ассортимент

все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

# GLCCR/L

## ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



### РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]								[кг]	Запчасти	Пластины
		$h=h_1$	b	$l_1$	a	$D_{max}$						
GLCCR/L 2020 K 2.65	●/●	20	20	130	2,65	40				0,30	ND1	LCMX 02050,
					3,15							LCMX 03050.
GLCCR/L 2020 K 4.15	●/●	20	20	130	4,15	50				0,30	ND1	LCMX 04050,
					5,15							LCMX 05050.
GLCCR/L 2525 M 2.65	●/●	25	25	150	2,65	40				0,50	ND2	LCMX 02050.
					3,15							LCMX 03050.
GLCCR/L 2525 M 4.15	●/●	25	25	150	4,15	50				0,50	ND2	LCMX 04050,
					5,15							LCMX 05050.

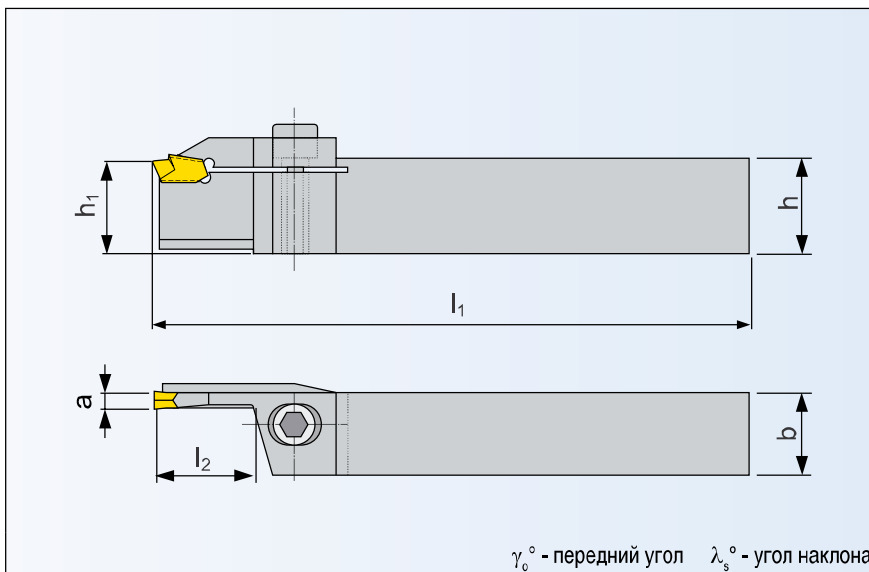
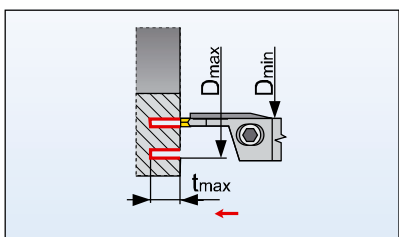
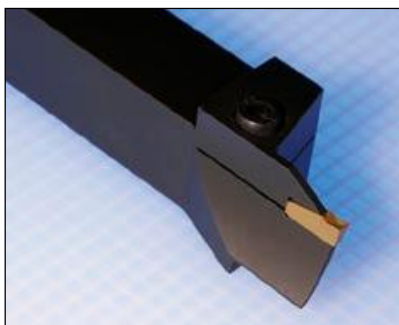
ОТРЕЗКА

Тип	Винт*	Ключ				
ND1	HS 0620	НХК 5				
ND2	HS 0625	НХК 5				

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
 Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

все размеры в [мм]





### РЕЗЕЦ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ

ISO		Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины
		h=h₁	b	l₁	l₂	a	D <sub>min</sub>	D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>					
GLXCL 2525-50 M 2.65	●	25	25	150	20	2,65	50	65	18			0,5	ND2	LCMX 02050, LCMX 03050,
						3,15								LCMX 04050,
GLXCL 2525-60 M 2.65	●	25	25	150	20	2,65	60	85	18			0,5	ND2	LCMX 02050, LCMX 03050,
						3,15								LCMX 04050,
GLXCL 2525-60 M 4.15	●	25	25	150	25	4,15	60	100	23			0,5	ND2	LCMX 04050, LCMX 05050,
						5,15								LCMX 02050,
GLXCL 2525-80 M 2.65	●	25	25	150	20	2,65	80	110	18			0,5	ND2	LCMX 02050, LCMX 03050,
						3,15								LCMX 04050,
GLXCL 2525-100 M 2.65	●	25	25	150	20	2,65	100	160	18			0,5	ND2	LCMX 02050, LCMX 03050,
						3,15								LCMX 04050,
GLXCL 2525-100 M 4.15	●	25	25	150	25	4,15	100	200	23			0,5	ND2	LCMX 04050, LCMX 05050,
						5,15								LCMX 02050,
GLXCL 2525-150 M 2.65	●	25	25	150	20	2,65	150	250	18			0,5	ND2	LCMX 02050, LCMX 03050,
						3,15								LCMX 04050,
GLXCL 2525-200 M 4.15	●	25	25	150	25	4,15	200	700	23			0,5	ND2	LCMX 04050, LCMX 05050,
						5,15								LCMX 02050,

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

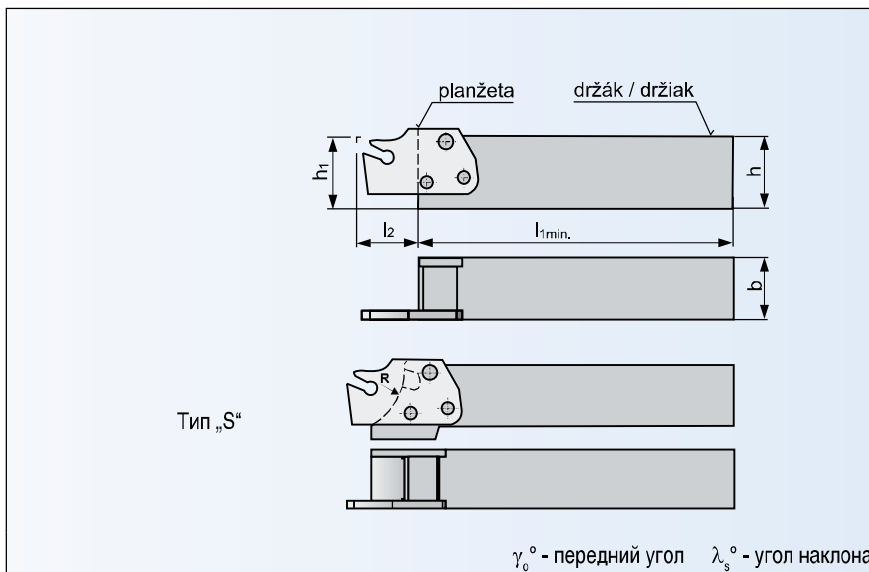
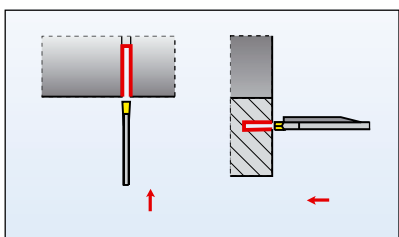
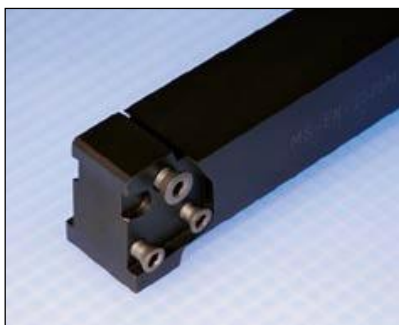
Тип	Винт*	Ключ				
ND2	HS 0625	HXK 5				

● складуемый ассортимент

○ нескладуемый ассортимент

все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.



### ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОЙ И ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ

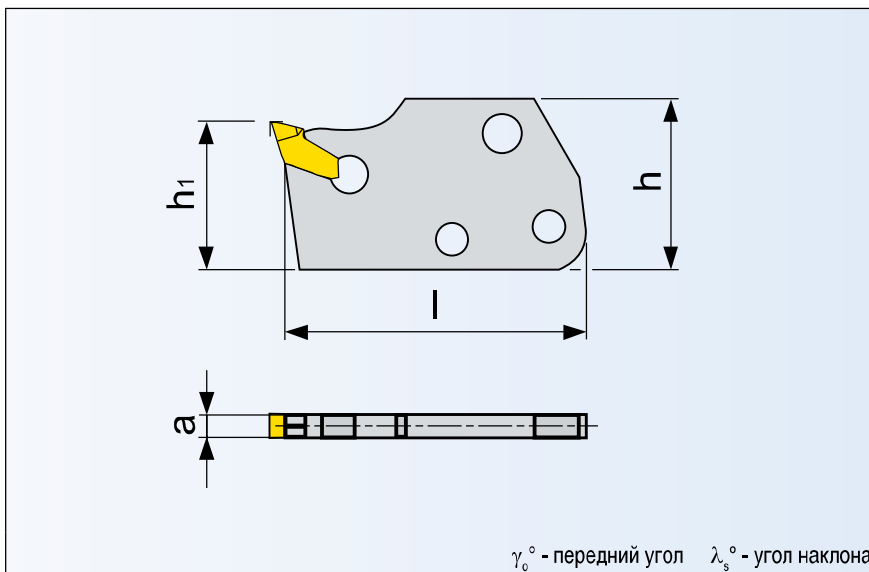
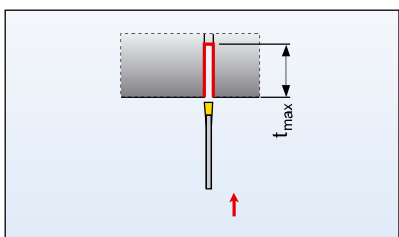
ISO		Размеры [мм]								[кг]	Запчасти	НОЖ
		h	h <sub>1</sub>	b	l <sub>min</sub>	l <sub>2</sub>	R					
MS-EN-1212 F	●	12	12	12	90	15	-			0,09	ND4	XLCF. 16..15...
					95	20	-			0,09	ND4	XLCF. 16..20...
MS-EN-1616 H	●	16	16	16	95	15	-			0,19	ND4	XLCF. 16..15...
					100	20	-			0,19	ND4	XLCF. 16..20...
MS-EN-2020 K	●	20	20	20	115	15	-			0,44	ND5	XLCF. 25..15..., XLXFL 25...
					125	25	-			0,44	ND5	XLCF. 25..25...
MS-EN-2525 M	●	25	25	25	140	15	-			0,68	ND5	XLCF. 25..15..., XLXFL 25...
					150	25	-			0,68	ND5	XLCF. 25..25...
MS-EN-3225 P	●	32	32	25	160	15	-			1,05	ND5	XLCF. 25..15..., XLXFL 25...
					170	25	-			1,05	ND5	XLCF. 25..25...
MS-EN-2020 KS	●	20	20	20	115	-	25			0,48	ND5	XLCF. 25..15...
					125	-	25			0,48	ND5	XLCF. 25..25...
MS-EN-2525 MS	●	25	25	25	140	-	25			0,72	ND5	XLCF. 25..15...
					150	-	25			0,72	ND5	XLCF. 25..25...
MS-EN-3225 PS	○	32	32	25	160	-	25			1,10	ND5	XLCF. 25..15...
					170	-	25			1,10	ND5	XLCF. 25..25...

ОТРЕЗКА

Тип	Зажимной винт*	Зажимной винт*	Отвертка			
ND4	3x US 4011-T15P		FLAG T15P			
ND5	2x US 45013-T20P	US 46017-T20P	FLAG T20P			

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
 Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

все размеры в [мм]



### СМЕННЫЙ НОЖ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины
		h	h <sub>1</sub>	l	a	t <sub>max</sub>								
XLCFR/L 160115-1.60	●/●	25	12	35	1,60	15						0,01	KV	LFMX 1.60.....
XLCFR/L 160115-2.00	●/●	25	12	35	2,0	15						0,01	KV	LFMX 2.00..., LFMX 2.20... LFMX 2.00..., LFMX 2.20...
XLCFN 160215-3.00	●	25	12	35	3,1	15						0,01	KV	LFMX 3.10.....
XLCFN 160220-3.00	●	25	12	40	3,1	20						0,02	KV	LFMX 3.10.....
XLCFR/L 250115-1.60	●/●	29	24	40	1,6	15						0,01	KV	LFMX 1.60.....
XLCFR/L 250115-2.00	●/●	29	24	40	2,0	15						0,02	KV	LFMX 2.00..., LFMX 2.20... LFMX 2.00..., LFMX 2.20...
XLCFN 250215-3.00	●	29	24	40	3,1	15						0,02	KV	LFMX 3.10.....
XLCFN 250225-3.00	●	29	24	50	3,1	25						0,02	KV	LFMX 3.10.....
XLCFN 250315-4.00	●	29	24	40	4,1	15						0,02	KV	LFMX 4.10.....
XLCFN 250325-4.00	●	29	24	50	4,1	25						0,03	KV	LFMX 4.10.....
XLCFN 250425-5.00	●	29	24	50	5,1	25						0,04	KV	LFMX 5.10.....
XLCFN 250525-6.35	●	29	24	50	6,35	25						0,04	KV	LFMX 6.35.....

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Выталкивающий ключ					
KV	 KV 5x70					

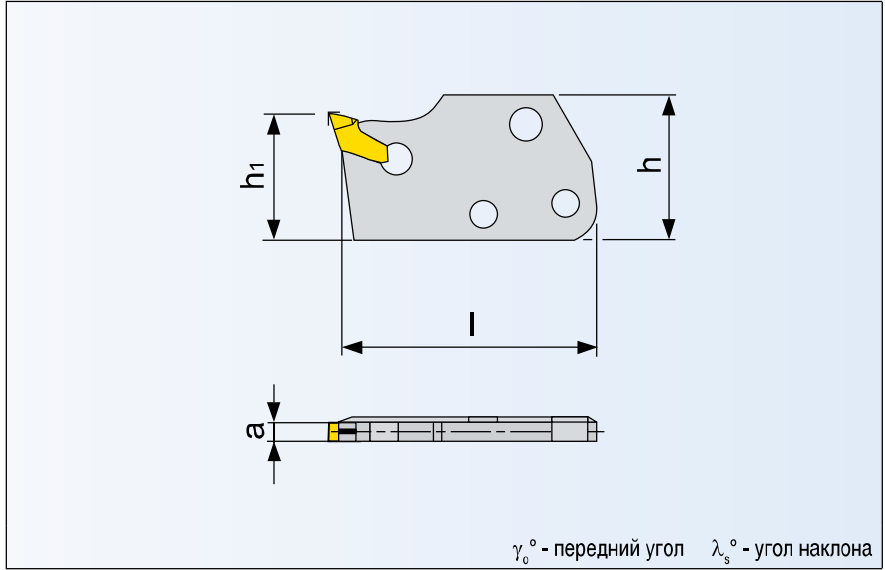
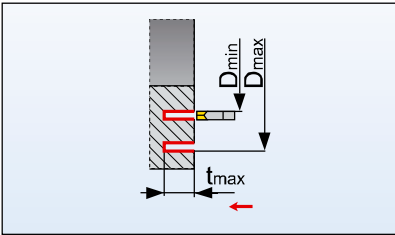
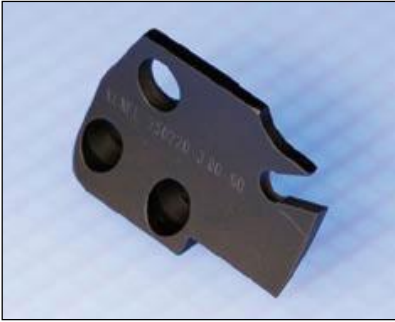
● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент

все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

# XLXFL

## МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



### СМЕННЫЙ НОЖ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

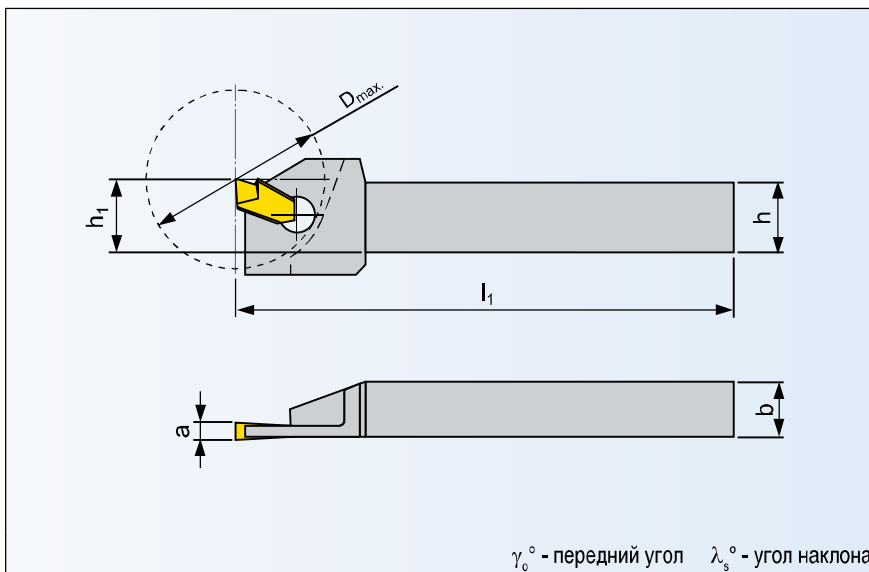
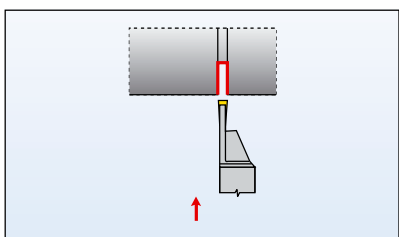
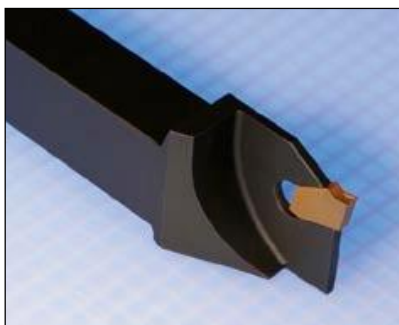
ISO		Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины
		h	h <sub>1</sub>	l	a	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	D <sub>max</sub>						
XLXFL 250220-3.00-60	●	29	24	46	3,1	20	60	85				0,03	KV	LFMX 3.10...
XLXFL 250220-3.00-80	●	29	24	46	3,1	20	80	105				0,02	KV	LFMX 3.10...
XLXFL 250220-3.00-100	●	29	24	46	3,1	20	100	155				0,02	KV	LFMX 3.10...
XLXFL 250220-3.00-150	●	29	24	46	3,1	20	150	280				0,02	KV	LFMX 3.10...

ОТРЕЗКА

Тип	Выталкивающий ключ					
KV	KV 5x70					

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
 Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.      все размеры в [мм]





### РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины	
		$h=h_1$	b	$l_1$	a	$D_{max}$									
XLCFR/L 1612 H 03	●/●	16	12	100	3	40						0,15	KV	LFUX 03080,	
XLCFR/L 2016 K 03	●/●	20	16	130	3	50						0,30	KV	LFUX 03080,	
XLCFR/L 2016 K 04	●/●	20	16	130	4	50						0,30	KV	LFUX 04080,	

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

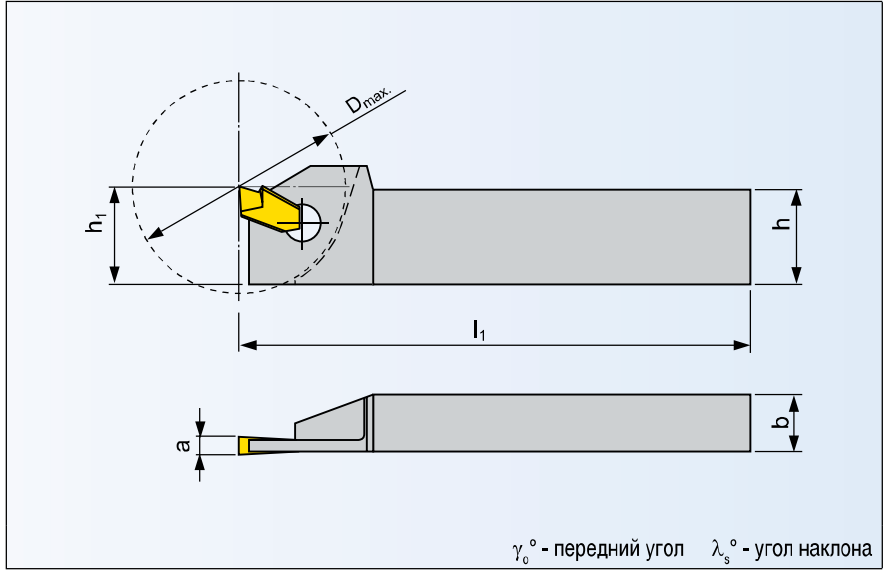
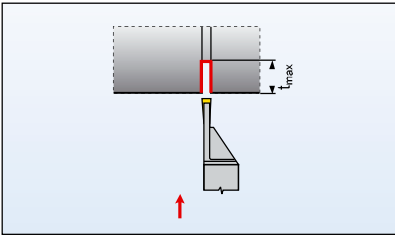
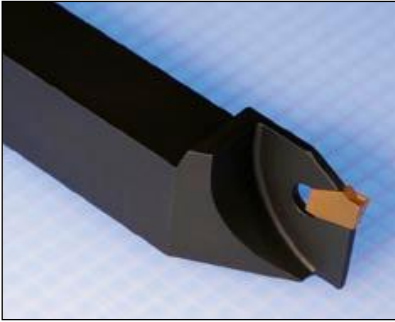
\*) Рекомендованные моменты затяжки винтов - см. стр. 336-337

Тип	Выталкивающий ключ					
KV	KV 5x70					

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент    все размеры в [мм]

# XLCFR/L


## ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



### РЕЗЕЦ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры [мм]										[кг]	Запчасти	Пластины	
		h=h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	a	D <sub>max</sub>									
XLCFR/L 2520 K 03	●/●	25	20	130	3	50						0,15	KV	LFUX 03080,	
XLCFR/L 2520 K 04	●/●	25	20	130	4	50						0,50	KV	LFUX 04080,	
XLCFR/L 2520 K 05	●/●	25	20	130	5	50						0,50	KV	LFUX 05080,	
XLCFR/L 3225 P 05	●/○	32	25	170	5	65						1,00	KV	LFUX 05080,	
XLCFR/L 3225 P 06	●/○	32	25	170	6	65						1,00	KV	LFUX 06080,	

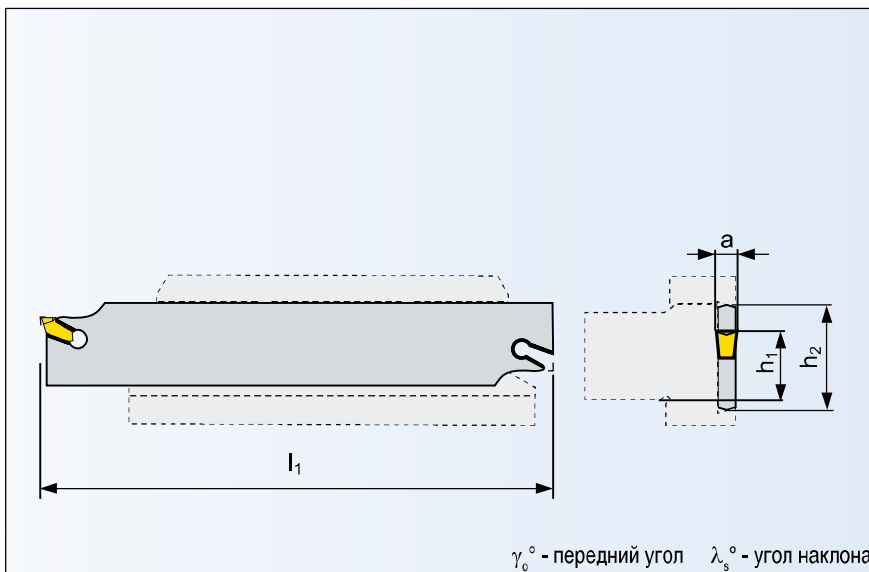
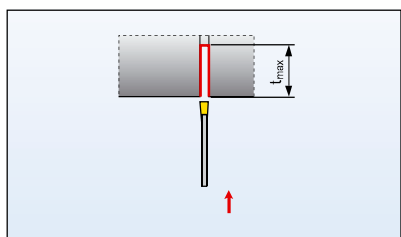
ОТРЕЗКА

Тип	Выталкивающий ключ					
KV	 KV 5x70					

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
 Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе,    все размеры в [мм]








### СМЕННЫЙ НОЖ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO		Размеры [мм]							[кг]	Запчасти	Державки	Пластины
		$h_1$	$h_2$	$l_1$	$a$	$t_{max}$						
XLCFN 2601 J 1.60	●	20	26	110	1,6	15			0,03	KV	26-DU-2020	LFMX 1.60...
XLCFN 2601 J 2.00	●	20	26	110	2,0	25			0,04	KV	26-DU-2020	LFMX 2.00..., LFMX 2.20... LFMX 2.00..., LFMX 2.20...
XLCFN 2602 J 3.00	●	20	26	110	3,1	37,5			0,05	KV	26-DU-2020	LFMX 3.10...
XLCFN 2603 J 4.00	●	20	26	110	4,1	40			0,06	KV	26-DU-2020	LFMX 4.10...
XLCFN 3201 M 1.60	●	25	32	150	1,6	15			0,06	KV	32-DU-25..	LFMX 1.60...
XLCFN 3201 M 2.00	●	25	32	150	2,0	25			0,07	KV	32-DU-25..	LFMX 2.00..., LFMX 2.20... LFMX 2.00..., LFMX 2.20...
XLCFN 3202 M 3.00	●	25	32	150	3,1	50			0,08	KV	32-DU-25..	LFMX 3.10...
XLCFN 3203 M 4.00	●	25	32	150	4,1	50			0,11	KV	32-DU-25..	LFMX 4.10...
XLCFN 3204 M 5.00	●	25	32	150	5,1	60			0,14	KV	32-DU-25..	LFMX 5.10...
XLCFN 3205 M 6.35	●	25	32	150	6,35	60			0,17	KV	32-DU-25..	LFMX 6.35...
XLCFN 4502 S 3.00	●	32	45	250	3,1	80			0,12	KV	45-DU-3229	LFMX 3.10...
XLCFN 4503 S 4.00	●	32	45	250	4,1	80			0,19	KV	45-DU-3229	LFMX 4.10...
XLCFN 4504 S 5.00	●	32	45	250	5,1	80			0,28	KV	45-DU-3229	LFMX 5.10...
XLCFN 4505 S 6.35	●	32	45	250	6,35	80			0,40	KV	45-DU-3229	LFMX 6.35...

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Выталкивающий ключ				
KV	 KV 5x70				

● складуемый ассортимент

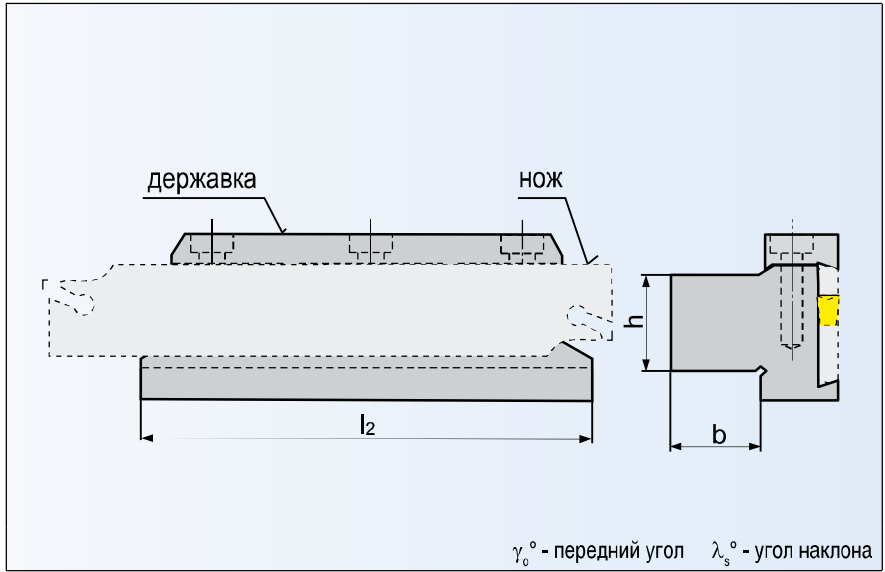
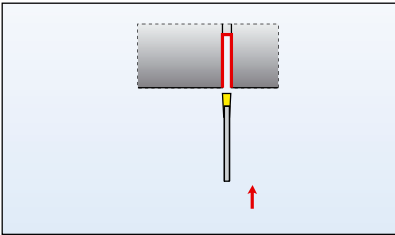
○ нескладуемый ассортимент

все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

**DU**

**ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК**



**ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ**

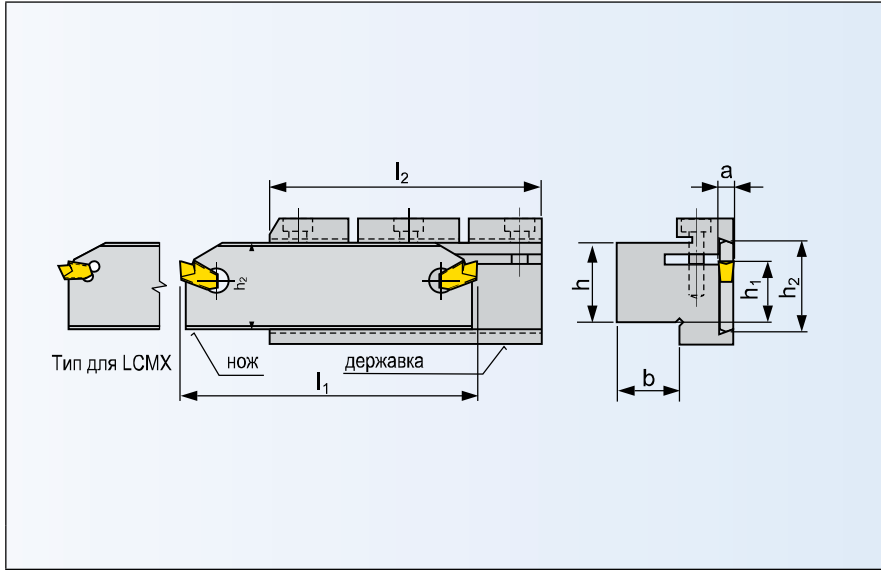
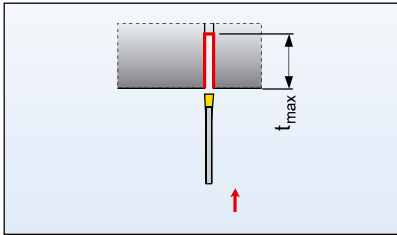
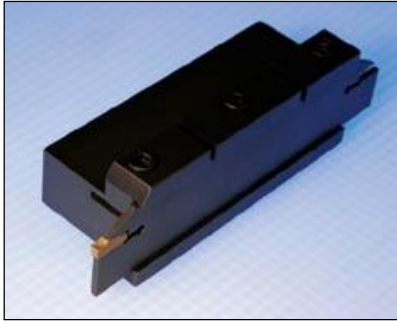
ISO		Размеры [мм]								[кг]	Запчасти	НОЖ
		h	b	$l_2$								
26-DU 2020	●	20	20	90						0,67	ND2	XLCFN 26...
32-DU 2523	●	25	23	110						1,00	ND2	XLCFN 32...
32-DU 2532	●	25	32	110						1,22	ND2	XLCFN 32...
32-DU 3229	●	32	29	110						1,28	ND2	XLCFN 32...
45-DU 3229	●	32	29	110						1,48	ND7	XLCFN 45...

**ОТРЕЗКА**

Тип	Винт*	Ключ	Выталкивающий ключ			
ND2	HS 0625 	НХК 5 	- 			
ND7	HS 0630	НХК 5	-			

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
 Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.      все размеры в [мм]





### СМЕННЫЙ НОЖ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO		Размеры [мм]						[кг]	Запчасти	Державки	Пластины
		$h_1$	$h_2$	$l_1$	$a$	$t_{max}$					
XLCFN 2602 J 2.65	●	20	26	110	2,65	35		0,05	KV	26-D2020	LCMX 02050.
XLCFN 2603 J 3.15	●	20	26	110	3,15	37,5		0,06	KV	26-D2020	LCMX 03050.
XLCFN 3202 M 2.65	●	25	32	150	2,65	40		0,08	KV	32-D2530	LCMX 02050.
XLCFN 3203 M 3.15	●	25	32	150	3,15	50		0,08	KV	32-D2530	LCMX 03050.
XLCFN 3204 M 4.15	●	25	32	150	4,15	50		0,09	KV	32-D2530	LCMX 04050.
XLCFN 2603 J 03	●	20	26	110	3	37,5		0,06	KV	26-D2020	LFUX 03080.
XLCFN 3202 M 03	●	25	32	150	3	50		0,08	KV	32-D2530	LFUX 03080.
XLCFN 3203 M 04	●	25	32	150	4	50		0,11	KV	32-D2530	LFUX 04080.
XLCFN 3204 M 05	●	25	32	150	5	60		0,14	KV	32-D2530	LFUX 05080.

### ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO		Размеры [мм]						[кг]	Запчасти
		$h$	$b$	$l_2$					
26-D 2020	●	20	20	100				0,90	ND2
32-D 2530	●	25	30	115				1,30	ND2

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Винт*	Ключ	Выталкивающий ключ			
ND2	HS 0625	НХК 5				
KV			KV 5x70			

● складуемый ассортимент

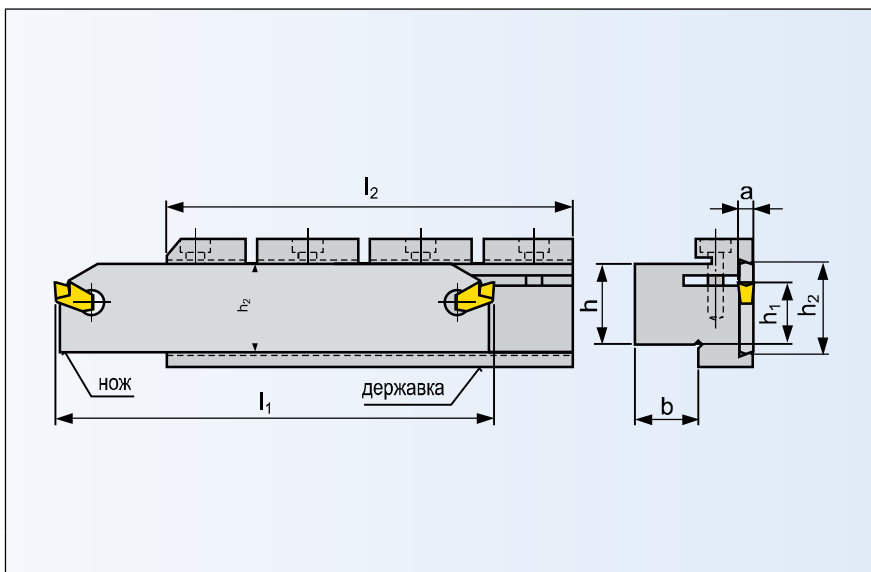
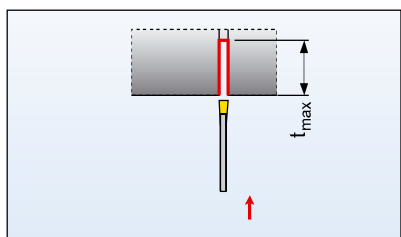
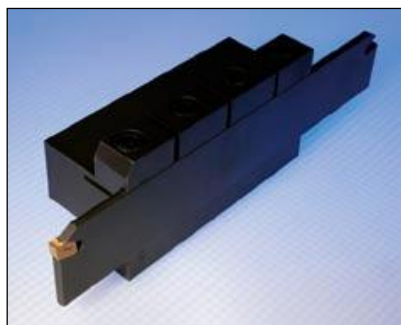
○ нескладуемый ассортимент

все размеры в [мм]

Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

# XLCFN

## ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



### СМЕННЫЙ НОЖ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO		Размеры [мм]						[кг]	Запчасти	Державки	Пластины
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	a	t <sub>max</sub>					
XLCFN 4704 S 05	●	38	47	270	5	100		0,40	KV	47-D4040	LFUX 050802
XLCFN 4705 S 06	●	38	47	270	6	100		0,50	KV	47-D4040	LFUX 060802

### ДЕРЖАВКА ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

ISO		Размеры [мм]						[кг]	Запчасти	Запчасти
		h	b	l <sub>2</sub>						
47-D 4040	●	40	40	150				4,00	ND3	

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип	Винт*	Ключ	Выталкивающий ключ		
ND3	HS 1030	НХК 8			
KV			KV 5x70		

● складуемый ассортимент    ○ нескладуемый ассортимент  
Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе.

все размеры в [мм]

